

carrefour des innovations

EN PARTENARIAT AVEC



Le 11 avril 2013, les trophées Innov'eco ont récompensé 3 PME innovantes dans le domaine de la valorisation des déchets. Parcours des lauréats.

ILE-DE-FRANCE

CAMILLE : LE RECYCLAGE PAR LA Foudre

La PME Camille met en œuvre un procédé issu d'une technologie militaire pour séparer et fragmenter la matière.

Camille est spécialisée dans les puissances pulsées : une technologie qui permet la génération de très fortes puissances électriques instantanées, sous formes d'impulsions extrêmement denses et brèves, à la manière de la foudre. Après plusieurs années de R&D, Camille peut aujourd'hui appliquer cette technologie militaire (canons électriques) dans le domaine civil, notamment les secteurs minier et de l'environnement. « Dans le domaine environnemental, ces systèmes sont utilisés pour le traitement industriel et le recyclage de matériaux composites, les pulses électriques séparent physiquement les fibres de leur matrice » détaille Abdelaziz Bentaj, le fondateur de l'entreprise. Une séparation propre et à faible coût qui ouvre de nouvelles perspectives pour la valorisation matière des déchets.

EN SAVOIR +

www.xcrusher.fr

LANGUEDOC-ROUSSILLON

ENVOLURE RÉVÈLE LA RICHESSE DE VOS BIODÉCHETS EN TEMPS RÉEL

Envolure développe une solution analytique simple, rapide et compacte pour contrôler et diagnostiquer le potentiel en biogaz d'un intrant, à destination de professionnels du retraitement des matières organiques.

Fruit de six années de recherches s'inspirant du secteur biomédical, l'entreprise a vu le jour en 2010 après avoir remporté en 2009 le concours national d'aide à la création d'entreprises de technologies innovantes (Oseo, Ministère de la Recherche). Envolure commercialise des kits de tests biologiques, enzymatiques et biochimiques, avec un système de lecture par fluorescence pour caractériser la matière organique (biodégradabilité, teneur en acide gras, potentiel

méthane...) dans le secteur de la dépollution des déchets. Ses atouts :

- flexibilité (fréquence des analyses, nombre d'échantillons et nombre de réplicas sont laissés à leur convenance) ;
- rapidité (temps d'analyse très courts permettant un pilotage en temps réel) ;
- rentabilité (la technologie micro-plaque permet une augmentation des débits d'analyse et une diminution des coûts par échantillon) ;
- facilité d'utilisation (solution clé en main et accompagnement du client) ;
- adaptabilité (utilisable aussi bien en laboratoire que sur site).

EN SAVOIR +

www.envolure.com

AQUITAINE

LABAT ASSAINISSEMENT BRÛLE VOS GRAISSES

Labat Assainissement fabrique des granulés de chauffage issus de déchets grasseux énergisants et de déchets verts.

Chaque année, Labat assainissement (Aire-sur-l'Adour, 40) collecte et traite 15 000 tonnes de graisses alimentaires provenant d'une vingtaine d'industriels. Depuis 2000, l'entreprise avait mis au point un procédé permettant de compacter ces graisses en galettes solides d'engrais, en y ajoutant du marc de raisin. Mais Xavier Labat, le chef de l'entreprise familiale, a voulu apporter « une plus-value supérieure à ces

galettes ». C'est le pouvoir hautement calorifique des graisses, évalué à 5300 kilocalories par tonne, qui est apparu comme la piste la plus prometteuse. L'idée est donc venue de transformer ces graisses en combustible. En les associant avec des déchets verts, elles sont ainsi transformées en pellets de chauffage « au pouvoir calorifique 10% supérieur au granulé bois et 30% supérieur aux plaquettes » affirme Xavier Labat. Et cerise sur le gâteau, le prix reste inférieur à celui du bois ou du gaz.

EN SAVOIR +

www.labatvidange.com